📋 Rúbrica — Evaluación final aplicada (caso)

Resuelve el caso aplicando lo aprendido. Aprobación: **60%**. Las preguntas de selección se corrigen automáticamente; las abiertas se evalúan con esta rúbrica.

Criterio	Qué se espera (logrado)	Pond.
Aplicación de procedimientos de seguridad y reconocimiento de riesgos	Identifica correctamente los procedimientos LOTO, riesgos críticos del área (atrapamiento, energías peligrosas), y EPP requerido antes de cualquier intervención.	25%
Diagnóstico técnico de fallas en chancador y harneros	Analiza síntomas (vibraciones, ruido, temperatura hidráulica) y propone inspección de componentes críticos (sistema hidráulico, lubricación, revestimientos) mediante técnicas preventivas adecuadas.	25%
Identificación de fallas en sistemas de transporte y bombas	Reconoce problemas de alineamiento, tensión, polines y empalmes en correas; identifica falla en sello mecánico de bomba Warman y componentes de desgaste.	25%
Planificación de mantenimiento y continuidad operacional	Prioriza intervenciones según criticidad, elabora secuencia lógica de trabajo, documenta hallazgos en formato técnico y propone acciones preventivas para evitar recurrencia.	25%

Preguntas del caso por aprendizaje esperado

Aprendizaje esperado evaluado	Preguntas relacionadas
AE1: Reconocer los procedimientos de seguridad industrial y el funcionamiento general de equipos de chancado y transporte de mineral, en plantas mineras e industriales.	1–2, 14
AE1: Aplicar técnicas de inspección y mantenimiento preventivo en chancadores y harneros vibratorios, según los procedimientos operacionales de plantas de procesamiento mineral.	3–4, 7, 13
AE1: Identificar componentes críticos y procedimientos de mantenimiento básico en sistemas de transporte y procesamiento de mineral, en operaciones de plantas industriales.	5–6, 11

Aprendizaje esperado evaluado	Preguntas relacionadas
AE1: Analizar fallas operacionales en equipos de plantas de chancado mediante técnicas de diagnóstico y planificación de mantenimiento, conforme a criterios de seguridad y continuidad operacional en plantas mineras.	8–10, 12